

DESCRIZIONE PRODOTTO

Xtreme LONG TRUCK 15W-40 PLUS è un lubrificante multigrado di qualità premium progettato per motori diesel, che aiuta a prolungare la vita del motore nelle applicazioni in condizione di esercizio gravoso, offrendo allo stesso tempo prestazioni eccezionali nei moderni motori ad alta potenza e basse emissioni, compresi quelli con ricircolo dei gas di scarico (EGR) e sistemi di post-trattamento con filtri antiparticolato diesel (DPF) e catalizzatori di ossidazione diesel (DOC).

Xtreme LONG TRUCK 15W-40 PLUS offre i seguenti vantaggi principali:

- Blocco ad alto controllo di un avvelenamento dei dispositivi di post-trattamento dei gas di scarico
- Eccezionale resistenza all'usura corrosiva e abrasiva per massimizzare la durata del motore,
- Eccellente stabilità termica e di ossidazione che aumenta il risparmio di carburante.
- Elevata protezione contro l'usura che aumenta l'efficienza e consente di prolungare gli intervalli di manutenzione,
- Riserva alcalina eccezionale (TBN),
- Buona resistenza al taglio e stabilità alla viscosità,
- Eccezionale pompabilità a bassa temperatura,
- Alta compatibilità con le guarnizioni del sistema di post-trattamento (DPF e DOC).

APPLICAZIONI

Xtreme LONG TRUCK 15W-40 PLUS è consigliato in un'ampia gamma di applicazioni gravose e condizioni ambientali tipiche del trasporto su strada, miniere/cave, cantieristica navale e agricoltura. Inoltre, soddisfa i requisiti dei principali produttori di motori europei e americani per applicazioni che richiedono basse emissioni

SPECIFICHE & APPLICAZIONI

API SN/CK-4	MTU TYPE 2.1
ACEA E7/E11-22	CATERPILLAR ECF-3
MB 228.31	DEUTZ DQC III-18LA
MAN M3775 approval	DETROIT DIESEL DFS 93K222
VOLVO VDS 4.5	CUMMINS CES 20086
RENAULT RLD-4/RLD-3	JASO DH2
MACK EOS-4.5	FORD 171-F1
ALLISON TES 439	

CARATTERISTICHE TIPICHE

(valori medi di produzione)

Xtreme LONG TRUCK 15W-40 PLUS	METODO DI PROVA	VALORI TIPICI
gradazione SAE	-	15W-40
Densità @ 15°C, kg/m ³	ASTM D 1298	≥860
Viscosità cinematica @ 100°C, cSt	ASTM D 445	12,3-16,5
indice di viscosità	ASTM D 2270	≥130
punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	≤-27
punto di infiammabilità, °C	ASTM D 92	≥220
TBN, mg KOH/g	ASTM D 2896	≥ 9,0
Ceneri solfate, %	ASTM D 874	≤ 1,0